



BREVET D'INVENTION

REC'D 05 DEC 2003

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

WIPO

PCT

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 22 SEP. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

<p>Réservé à l'INPI</p> <p>REMISE DES PIÈCES DATE 16 SEPT 2002 LIEU 38 INPI GRENOBLE N° D'ENREGISTREMENT 0211457 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE 16 SEP. 2002 PAR L'INPI</p>		<p>Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire DB 540 W / 260899</p> <p>1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE Cabinet Hecké World Trade Center - Europole 5, place Robert Schuman BP 1537 38025 Grenoble Cedex 1</p>	
<p>Vos références pour ce dossier (facultatif) PA1620FR</p>			
<p>Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie</p>			
<p>2 NATURE DE LA DEMANDE</p>		<p>Cochez l'une des 4 cases suivantes</p>	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N°	Date
ou demande de certificat d'utilité initiale		N°	Date
Transformation d'une demande de brevet européen		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N°	Date
<p>3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Dispositif détecteur de rayonnement électromagnétique avec boîtier intégré comportant deux détecteurs superposés.</p>			
<p>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</p>		<p>Pays ou organisation Date N° Pays ou organisation Date N° Pays ou organisation Date N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»</p>	
<p>5 DEMANDEUR</p>		<p><input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»</p>	
Nom ou dénomination sociale		Commissariat à l'Energie Atomique	
Prénoms			
Forme juridique		Etablissement Public de Caractère scientifique, technique et industriel	
N° SIREN			
Code APE-NAF			
Adresse	Rue	31- 33 rue de la Fédération	
	Code postal et ville	75752 Paris	
Pays			
Nationalité		française	
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			

REMISE DES PIÈCES DATE 16 SEPT 2002 LIEU 38 INPI GRENOBLE		Réservé à l'INPI	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		0211457	
Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>		PA1620FR	
<input checked="" type="checkbox"/> MANDATAIRE			
Nom		Hecké Jouvray	
Prénom		Gérard Marie-Andrée	
Cabinet ou Société		Cabinet Hecké (S.A.)	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	World Trade Center - Europole 5, place Robert Schuman - BP 1537	
	Code postal et ville	38025 Grenoble Cedex	
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>		04 76 84 95 45	
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>		04 76 84 95 48	
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>		hecke@dial.oleane.com	
<input checked="" type="checkbox"/> INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
<input checked="" type="checkbox"/> RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
<input checked="" type="checkbox"/> RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence)</i> :	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
<input checked="" type="checkbox"/> SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI	
Gérard Hecké CPI 95-1201 Marie-Andrée Jouvray CPI 01-6410		D.R. GR.	

Dispositif détecteur de rayonnement électromagnétique avec boîtier intégré comportant deux détecteurs superposés.

5 Domaine technique de l'invention

L'invention concerne un dispositif détecteur de rayonnement électromagnétique comportant deux détecteurs superposés, un premier détecteur non refroidi détectant une première gamme de longueurs d'onde, et un second détecteur
10 non refroidi détectant une seconde gamme de longueurs d'onde.

État de la technique

Les systèmes de détection multispectrale connus, c'est-à-dire capables de
15 détecter plusieurs gammes de longueurs d'onde différentes, peuvent être juxtaposés ou superposés. Ainsi dans le domaine infrarouge, des systèmes multispectraux sont réalisés à partir d'un empilement de couches épitaxiales de $\text{Cd}_x\text{Hg}_{1-x}\text{Te}$ de composition variant avec x , elles mêmes épitaxiées sur un substrat transparent au rayonnement infrarouge. Les bandes d'absorption sont
20 déterminées par la composition des couches détectrices. Les détecteurs réalisés dans ces couches sont de type photovoltaïque et fonctionnent à basse température, dans la gamme de longueurs d'onde comprise entre 1 et 12 microns environ, donc en dehors du spectre du rayonnement visible.

25 Dans le domaine infrarouge et visible, des systèmes de détection sont réalisés à partir de deux caméras qui explorent respectivement les bandes spectrales infrarouges et visibles. La caméra infrarouge, est constituée de détecteurs refroidis, réalisés en InSb ou en $\text{Cd}_x\text{Hg}_{1-x}\text{Te}$, détectant respectivement la bande

II et les bandes II et III dans le spectre infrarouge. La caméra visible peut être réalisée à partir d'un composant de type à couplage de charges (CCD).

- 5 D'autres systèmes utilisent la juxtaposition de détecteurs infrarouges refroidis en $\text{Cd}_x\text{Hg}_{1-x}\text{Te}$ et de détecteurs visibles en silicium. Le rayonnement provenant de la scène observée est alors scindé en deux faisceaux qui sont ensuite focalisés sur chaque type de détecteurs. Ces systèmes utilisent des détecteurs infrarouges refroidis, donc relativement coûteux et de mise en œuvre complexe.
- 10 Le document US6107618 décrit un système multispectral comportant des détecteurs visibles et des détecteurs infrarouges qui peuvent être adjacents ou superposés.

15 **Objet de l'invention**

L'invention a pour but un dispositif détecteur ayant un faible encombrement et qui permet de détecter deux gammes de longueurs d'onde à partir d'un même faisceau incident, sans avoir à le séparer en deux faisceaux, tout en optimisant
20 les performances des deux détecteurs.

Selon l'invention, ce but est atteint par le fait que le premier détecteur est disposé à l'intérieur d'un boîtier de protection, au moins une paroi supérieure du boîtier de protection comportant le second détecteur.

25

Selon un premier développement de l'invention, les longueurs d'onde de la première gamme sont supérieures aux longueurs d'onde de la seconde gamme.

Selon un second développement de l'invention, le boîtier comporte une base constituée par un circuit électronique de traitement, sur lequel est monté le premier détecteur.

- 5 Selon un mode de réalisation préférentiel, la première gamme de longueurs d'onde est comprise dans le domaine de l'infrarouge.

Selon une autre caractéristique de l'invention, la seconde gamme de longueurs d'onde est comprise dans le domaine du visible ou de l'ultraviolet.

10

Selon un autre mode de réalisation de l'invention, le dispositif détecteur comporte une pluralité de premiers détecteurs disposés à l'intérieur du même boîtier de protection. La paroi du boîtier de protection comporte, de préférence, une pluralité de zones réticulées et disposées au-dessus de chaque premier

15 détecteur, de manière à ce que chaque zone réticulée comporte un second détecteur.

Description sommaire des dessins

20

D'autres avantages et caractéristiques ressortiront plus clairement de la description qui va suivre de modes particuliers de réalisation de l'invention donnés à titre d'exemples non limitatifs et représentés aux dessins annexés, dans lesquels :

25

La figure 1 est une représentation schématique en coupe d'un détecteur infrarouge selon l'art antérieur.

Les figures 2 à 4 sont des représentations schématiques en coupe de plusieurs modes de réalisation d'un dispositif détecteur selon l'invention, comportant une photodiode visible.

La figure 5 est une représentation d'un mode de réalisation d'un phototransistor d'un dispositif détecteur selon l'invention.

Description de modes particuliers de réalisation.

10 Le dispositif détecteur de rayonnement électromagnétique est réalisé avantageusement par des technologies utilisées dans le domaine de la micro-électronique. Il comporte deux détecteurs superposés. Un premier détecteur non refroidi détecte une première gamme de longueurs d'onde et un second détecteur non refroidi détecte une seconde gamme de longueurs d'onde.

15

Le premier détecteur non refroidi détecte, de préférence, une première gamme de longueurs d'onde comprise dans le domaine de l'infrarouge. Le premier détecteur est disposé à l'intérieur d'un boîtier de protection. Il peut être, par exemple, constitué par un thermocouple, une diode ou, de préférence, un détecteur thermique non refroidi tel qu'un bolomètre de type connu, par exemple
20 comme représenté à la figure 1.

25

Sur la figure 1, le bolomètre 1, fonctionnant à température ambiante, comporte au moins un élément sensible 2, sous forme de couche mince, connecté à un circuit électronique de traitement 3. Le circuit 3 peut être, par exemple, sous forme de couches minces en technologie silicium, de type CMOS ou CCD. Le circuit 3 et l'élément sensible 2 sont disposés parallèlement. L'élément sensible 2 est destiné à être chauffé par un rayonnement infrarouge compris dans la gamme de longueurs d'onde de $8\mu\text{m}$ à $14\mu\text{m}$, ou de $3\mu\text{m}$ à $5\mu\text{m}$, le

rayonnement infrarouge étant caractéristique de la température et des propriétés émissives des corps observés par le dispositif détecteur.

5 L'augmentation de la température de l'élément sensible 2 engendre une variation d'une des propriétés électriques de l'élément sensible 2. Cette variation peut être, par exemple, une apparition de charges électriques par effet pyroélectrique, une variation de capacité par changement de la constante diélectrique ou une variation de la résistance de l'élément sensible s'il est semi-conducteur ou métallique. L'élément sensible 2 doit présenter une faible masse
10 calorifique et favoriser la conversion d'une variation thermique en une variation électrique.

15 L'élément sensible 2 peut être, par exemple, du silicium polycristallin ou amorphe, de type p ou n, ayant une résistivité faible ou forte, ou être sous la forme d'un oxyde de vanadium disposé dans une phase semi-conductrice. Pour un élément sensible métallique, il peut être, par exemple, en nickel, en nitrure de titane (TiN), en titane ou en platine. L'élément sensible 2 peut également être remplacé par une matrice d'éléments sensibles.

20 La variation de la propriété électrique de l'élément sensible 2 est mesurée par des électrodes 4. Les électrodes sont disposées sur la surface de l'élément sensible 2 qui forme un micro-pont entre des éléments de support 5. Les éléments de support 5, en forme de clous, constituent simultanément des éléments de connexion entre les électrodes 4 et le circuit électronique de
25 traitement 3, de manière à permettre la mesure par le circuit 3 des propriétés électriques de l'élément sensible 2 entre les électrodes 4. Les éléments de support 5 sont reliés au circuit 3 par des connexions métalliques 6, disposées à l'interface du circuit et d'un support isolant 7, lui-même disposé sur la surface du circuit 3. Un réflecteur 9 peut être disposé sur le support isolant 7, de manière à

réfléchir le rayonnement infrarouge vers l'élément sensible et assurer une détection maximale.

5 Pour améliorer les performances du bolomètre, il est connu de le disposer à l'intérieur d'un boîtier de protection 8 étanche, réalisant ainsi une micro-encapsulation, et de le maintenir sous vide ou sous un gaz peu conducteur de la chaleur. La base du boîtier de protection 8 est, de préférence, constituée par le circuit 3, sur lequel est monté le bolomètre 1. Le boîtier 8 comporte également, à sa partie supérieure, une fenêtre transparente à la gamme de longueurs
10 d'onde détectée par le bolomètre.

Le boîtier de protection 8 peut être élaboré par les techniques usuelles de la microélectronique adaptée aux microtechnologies. Ainsi, une première couche
15 10, destinée à former le couvercle du boîtier de protection 8 et à délimiter une cavité 12 est déposée sur une couche sacrificielle, qui est ensuite retirée par gravure de manière à former la cavité 12. Un évent 13 est disposé entre le couvercle et la base du boîtier de protection 8, de manière à mettre le bolomètre sous une atmosphère contrôlée ou sous vide. Une couche de scellement 11 est
20 déposée ultérieurement et sous vide sur la première couche 10, rendant la cavité 12 étanche.

Selon l'invention, au moins la paroi supérieure du boîtier de protection 8 du premier détecteur comporte le second détecteur 30, détectant une seconde
25 gamme de longueurs d'onde. La paroi supérieure est, de préférence, elle-même constituée par le second détecteur. Les longueurs d'ondes de la première gamme détectée par le premier détecteur sont, de préférence, supérieures aux longueurs d'onde de la seconde gamme. La seconde gamme de longueurs d'onde est, de préférence, comprise dans le domaine du visible, de l'ultraviolet

ou des rayons X et le second détecteur peut être, par exemple, un détecteur photovoltaïque, photoconducteur ou phototransistor.

Selon un premier mode de réalisation représenté sur la figure 2, le second
5 détecteur 30 est une photodiode de type pin ou nip détectant les longueurs d'onde visibles. La photodiode constitue le couvercle du boîtier de protection 8 dont la base est constituée, par exemple, par le circuit électronique de traitement 3. Le second détecteur constitue alors les parois supérieure et latérales du boîtier de protection. Une première couche 10 du couvercle du
10 boîtier 8 est une couche en matériau semi-conducteur dopé positivement (p) ou négativement (n). Elle est recouverte par une seconde couche intrinsèque (i) 14, elle même recouverte par une troisième couche 15 dopée soit n si la première couche 10 est dopée p, soit p si la première couche 10 est dopée n.

15 L'éclairement par un rayonnement visible génère, au sein de la photodiode, un nombre de porteurs proportionnel à l'énergie lumineuse absorbée par la photodiode, ce qui convertit la lumière absorbée en signaux électriques. Les signaux électriques sont ensuite mesurés par le circuit électronique de traitement 3, qui stocke et traite les signaux électriques. La connexion entre la
20 photodiode et le circuit 3 est réalisée par deux électrodes.

Le premier contact ohmique de la photodiode est assuré par une électrode métallique 17 disposée entre la première couche 10 et un élément de support 5. L'élément de support 5 sert alors également d'élément de connexion entre la
25 première couche 10 et le circuit électronique de traitement 3. Le second contact ohmique est réalisé par une électrode transparente 16 déposée sur une partie de la troisième couche 15, de manière à laisser une seconde partie supérieure de la couche 15 libre. L'électrode étant transparente, elle peut aussi recouvrir totalement la couche 15, ce qui n'est pas possible avec une électrode opaque,

par exemple en aluminium. L'électrode transparente 16 est reliée au circuit électronique de traitement 3 par au moins un plot 18 assurant le contact électrique entre l'électrode et le circuit 3. Le plot 18 est disposé à l'interface de l'électrode transparente 16 et du circuit 3, dans la partie intérieure du boîtier 8.

5 Le premier contact ohmique entre la couche 10 et le circuit 3, assuré par l'électrode métallique 17, peut aussi être pris directement sur le circuit 3 de la même manière que le second contact ohmique 18, au lieu de passer par l'élément de support 5.

10 Les couches 10 et 15 sont, de préférence, réalisées en a-Si :H ou en a-SiC :H, de type p ou n et ont une épaisseur comprise entre 0,01 μ m et 1 μ m. La couche 14 est réalisée en a-Si :H ou en a-SiGe :H, avec une épaisseur comprise entre 0,05 μ m et 5 μ m. L'électrode transparente 16 peut être réalisée par des oxydes conducteurs tels que ZnO, SnO₂ ou ITO (oxyde d'indium et d'étain ou « indium tin oxyde »), déposés par pulvérisation cathodique réactive. La photodiode de

15 type pin peut être soit monochromatique soit polychromatique et peut être remplacée par une photodiode pn, à avalanche ou Schottky.

Le dispositif détecteur présente l'avantage de détecter deux gammes de

20 longueurs d'onde différentes à partir d'un même faisceau incident, sans avoir à le séparer en deux faisceaux. La détection des deux gammes de longueurs d'onde s'effectue au niveau de l'élément sensible 2 pour la première gamme et au niveau du boîtier de protection pour la seconde gamme. Le matériau constituant le second détecteur absorbe totalement le rayonnement de la

25 seconde gamme de longueurs d'onde, (visible dans le cas de la photodiode de type pin) mais transmet le rayonnement de la première gamme de longueurs d'onde (infrarouge dans le cas du bolomètre), ce qui entraîne une augmentation de la température, puis une variation d'une grandeur électrique de l'élément sensible 2.

Selon une variante de réalisation représentée sur la figure 3, le dispositif détecteur comporte une pluralité de premiers détecteurs disposés à l'intérieur du même boîtier de protection 8. Les premiers détecteurs sont des bolomètres 1 du type de ceux décrits ci-dessus et le couvercle du boîtier de protection est constitué par des photodiodes de type pin formant le second détecteur 30. Dans ce cas, l'électrode transparente 16 peut être commune à l'ensemble des photodiodes et est connectée au circuit 3 par un plot 18. La connexion entre la première couche 10 dopée p ou n et le circuit 3 est assurée par des électrodes métalliques 17 disposées sous la première couche 10 et reliées à chaque élément de support 5 de chaque premier détecteur. L'utilisation de microstructures en couche mince permet de réaliser une isolation thermique efficace des détecteurs bolométriques par rapport au circuit 3.

Le boîtier de protection 8 peut également comporter une pluralité de zones réticulées et disposées au-dessus de chaque premier détecteur, de manière à ce que chaque zone comporte un second détecteur. Ainsi soit la première couche 10 dopée p ou n, soit la troisième couche 15 dopée n ou p peut être gravée de manière à isoler les zones au-dessus de chaque premier détecteur et définir une photodiode de type pin ou nip au-dessus de chaque premier détecteur.

Dans un autre mode de réalisation représenté sur la figure 4, la (ou les) photodiode(s) de type pin constitue(nt) seulement la paroi supérieure, du boîtier de protection 8, opposée à la base qui est constituée par le circuit 3. Le boîtier comporte également des parois latérales 19, supportant la paroi supérieure et constituant, avec la photodiode, le couvercle du boîtier de protection 8. La première couche 10 de la photodiode peut être réticulée. Dans ce cas, l'évent 13 peut être disposé dans la partie supérieure du couvercle du boîtier de protection 8, comme représenté à la figure 4.

Le second détecteur 30 peut être également un (ou des) phototransistor(s) tel que celui représenté à la figure 5. Le phototransistor, détectant dans le domaine

visible, comporte une première couche 20 métallique comportant une zone d'isolation 21 séparant la couche en deux parties, l'une formant une première zone de métallisation 22, tandis que l'autre forme une seconde zone de métallisation 23 isolée de la première zone 22. Une seconde couche 24 semi-conductrice dopée n^+ en $a\text{-Si:H}$ ou en $a\text{-SiC:H}$ est disposée sur la première zone de métallisation 22 pour constituer la source 24a du phototransistor et sur la seconde zone de métallisation 23 pour constituer le drain 24b du phototransistor. Elle comporte une zone d'isolation 25 recouvrant la zone d'isolation 21 et une partie de la métallisation.

Une troisième couche 26 semi-conductrice en $a\text{-Si:H}$ ou en $a\text{-SiGe:H}$, constituant une couche intrinsèque, recouvre la seconde couche 24. Une quatrième couche 27 isolante est disposée sur la troisième couche 26. La quatrième couche 27 est destinée à isoler la troisième couche 26 d'une grille 28 disposée sur une partie de la quatrième couche 27 et réalisée en matériau conducteur et transparent à la seconde gamme de longueurs d'onde.

Le drain 24b et la source 24a du transistor sont connectés à des éléments de support 5, qui polarisent ainsi à la fois le phototransistor et l'élément sensible 2 du bolomètre 1. L'épaisseur de la seconde couche 24 est comprise entre $0,01\mu\text{m}$ et $1\mu\text{m}$, tandis que la troisième couche 26 a une épaisseur d'environ $0,05\mu\text{m}$, pour une détection de rayonnement visible ou ultraviolet. Pour une détection de rayons X, le matériau formant la couche intrinsèque 26, par exemple le CdTe, a une épaisseur de l'ordre de quelques centaines de μm .

Selon un mode de réalisation particulier, les étapes de réalisation d'un dispositif détecteur selon l'invention sont les suivantes :

- 5 - Réalisation d'au moins un élément sensible ou micro-pont de micro-bolomètre sur une première couche sacrificielle, par exemple en polyimide, d'épaisseur comprise entre $1\mu\text{m}$ et $5\mu\text{m}$, cette épaisseur étant, de préférence, égale au quart de la longueur d'onde à détecter. Une pluralité d'éléments sensibles peut être réalisée de manière à former une matrice de détecteurs.
- 10 - Dépôt d'une seconde couche sacrificielle en polyimide d'épaisseur comprise entre $0,2\mu\text{m}$ et $5\mu\text{m}$.
- 15 - Réalisation des éléments de support 5 et de connexion par les techniques usuelles de dépôt et de gravure. Ils assurent également la fonction de renfort dans le cadre de la protection collective d'une matrice d'éléments sensibles ou de plusieurs bolomètres. Les éléments de support 5, métalliques, de préférence choisis parmi le titane, le nitrure de titane, le platine, l'aluminium, l'or, le tungstène, le nickel et la chrome, sont constitués à partir de couches déposées par pulvérisation cathodique, par un procédé CVD ou par évaporation. La forme de ces éléments est ensuite obtenue par des procédés de gravure chimique, plasma ou par un procédé de dépôt localisé

20 à l'aide de résine connu sous le terme anglo-saxon « lift off ».
- 25 - Gravure sèche de la totalité des première et seconde couches sacrificielles en périphérie de la matrice dans le cas d'un boîtier collectif ou du détecteur dans le cas d'un boîtier individuel. La gravure sèche peut être réalisée par un procédé de plasma à l'oxygène par radiofréquence ou micro-onde ou au moyen d'un ozoneur.
- Réalisation des dépôts des couches constituant les parois du boîtier de protection et un détecteur UV-Visible, tout en générant un événement. L'épaisseur

des couches constituant les parois du boîtier de protection et du détecteur est comprise entre $0,01\mu\text{m}$ et $10\mu\text{m}$. Les dépôts se font par un procédé de PECVD (« Plasma Enhanced Chemical Vapor Deposition »), par un procédé de pulvérisation ou au moyen d'un filament chaud.

- 5 - Gravure sèche à travers l'évent de la totalité des première et seconde couches restantes, à l'intérieur du boîtier de protection par les mêmes procédés que précédemment de manière à former la cavité 12.
- Dépôt de la couche étanche permettant d'effectuer le scellement de la cavité et contrôle simultané de l'atmosphère dans la cavité 12. Dans le mode de
10 réalisation de la figure 2, cette couche est constituée par l'électrode transparente 16 et peut être en matériau métallique d'épaisseur comprise entre $0,5\mu\text{m}$ et $5\mu\text{m}$. Il peut également s'agir de couches antireflet déposées par évaporation ou pulvérisation.
- Réalisation éventuelle d'un dépôt antireflet supplémentaire.
- 15 - Séparation des dispositifs par les techniques usuelles de découpe.

L'invention n'est pas limitée aux modes de réalisation ci-dessus. Ainsi les premier et second détecteurs peuvent aussi être réalisés sous forme de barrettes comportant plusieurs détecteurs disposés côte à côte ou sous forme
20 de réseau bidimensionnel ou mosaïque.

Revendications

1. Dispositif détecteur de rayonnement électromagnétique comportant deux
5 détecteurs superposés, un premier détecteur non refroidi détectant une
première gamme de longueurs d'onde, et un second détecteur (30) non refroidi
détectant une seconde gamme de longueurs d'onde, dispositif caractérisé en
ce que le premier détecteur est disposé à l'intérieur d'un boîtier de protection
(8), au moins une paroi supérieure du boîtier de protection (8) comportant le
10 second détecteur (30).
2. Dispositif détecteur selon la revendication 1, caractérisé en ce que les
longueurs d'onde de la première gamme sont supérieures aux longueurs
d'onde de la seconde gamme.
- 15 3. Dispositif détecteur selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que
le boîtier (8) comporte une base constituée par un circuit électronique de
traitement (3), sur lequel est monté le premier détecteur.
- 20 4. Dispositif détecteur selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'il comporte
des éléments de connexion électrique entre le second détecteur et le circuit (3).
5. Dispositif détecteur selon la revendication 4, caractérisé en ce qu'il comporte
des éléments de support (5) du premier détecteur constituant des éléments de
25 connexion électrique entre le premier détecteur et/ou le second détecteur (30)
et le circuit électronique de traitement (3).

6. Dispositif détecteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce qu'au moins la paroi supérieure du boîtier de protection (8) est constituée par le second détecteur (30).

5 7. Dispositif détecteur selon la revendication 6, caractérisé en ce que le second détecteur constitue les parois supérieure et latérales du boîtier de protection (8).

10 8. Dispositif détecteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que la première gamme de longueurs d'onde est comprise dans le domaine de l'infrarouge.

9. Dispositif détecteur selon la revendication 8, caractérisé en ce que le premier détecteur est un bolomètre (1), un thermocouple ou une diode.

15

10. Dispositif détecteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que la seconde gamme de longueurs d'onde est comprise dans le domaine du visible ou de l'ultraviolet.

20 11. Dispositif détecteur selon la revendication 10, caractérisé en ce que le second détecteur (30) est un détecteur photovoltaïque, photoconducteur ou phototransistor.

25 12. Dispositif détecteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que la seconde gamme de longueurs d'onde est comprise dans le domaine des rayons X.

13. Dispositif détecteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 12, caractérisé en ce qu'il comporte une pluralité de premiers détecteurs disposés à l'intérieur du même boîtier de protection (8).
- 5 14. Dispositif détecteur selon la revendication 13, caractérisé en ce que la paroi du boîtier de protection (8) comporte une pluralité de zones réticulées et disposées au-dessus de chaque premier détecteur, de manière à ce que chaque zone réticulée comporte un second détecteur (30).

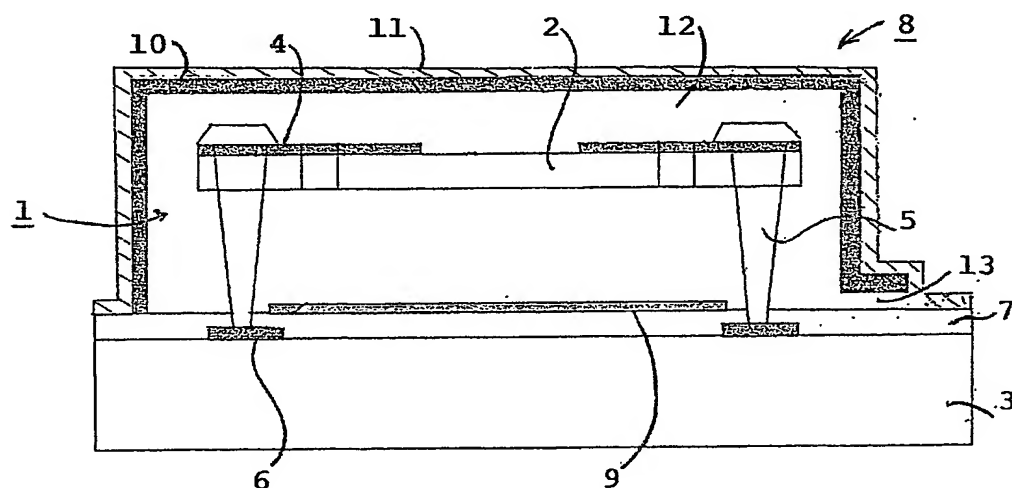


FIG. 1 (Art antérieur)

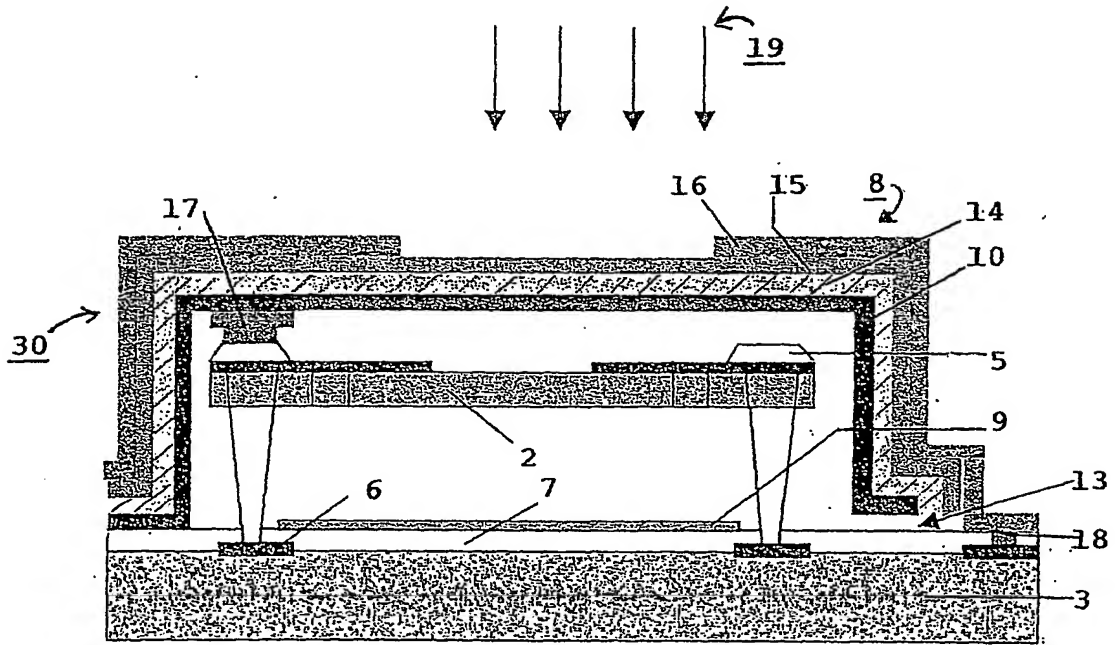


FIG. 2

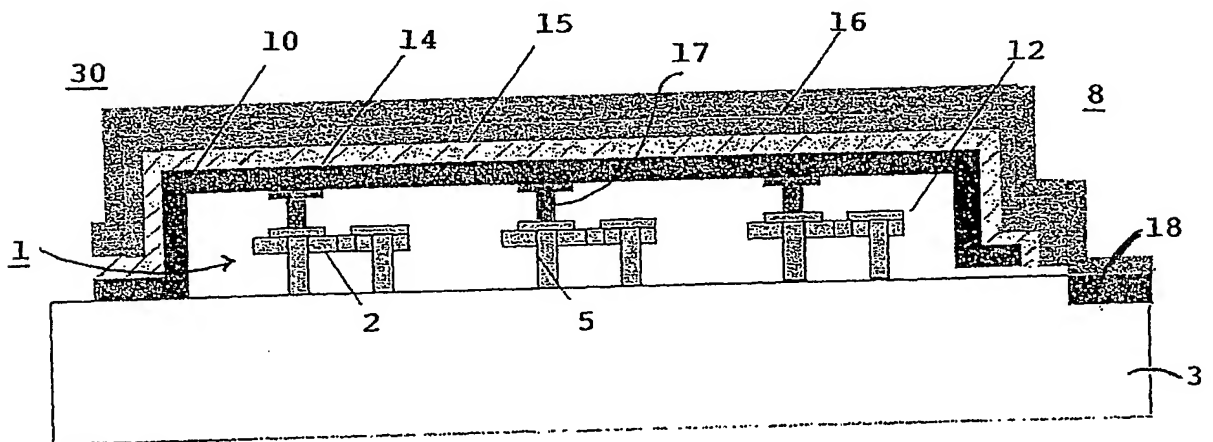


FIG. 3

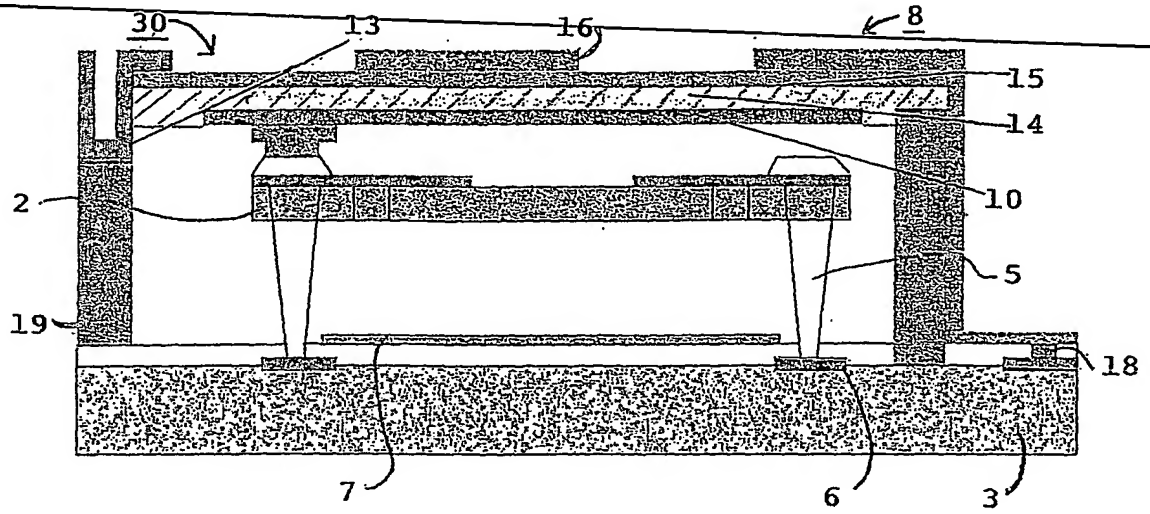


FIG. 4

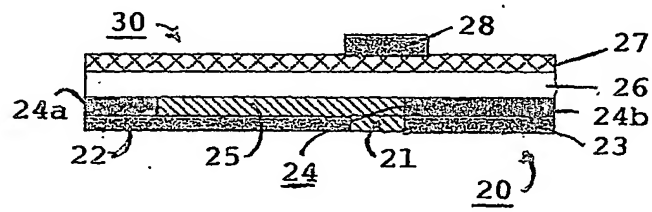


FIG. 5

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

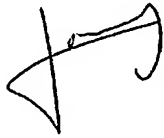
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1/1

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		PA1620FR	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		02 11457	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Dispositif détecteur de rayonnement électromagnétique avec boîtier intégré comportant deux détecteurs superposés.			
LE(S) DEMANDEUR(S) : Commissariat à l'Energie Atomique			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		Ouvrier-Buffer	
Prénoms		Jean-Louis	
Adresse	Rue	430 Route de la Planche	
	Code postal et ville	74320 Sevrier	
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom		Morel	
Prénoms		Damien	
Adresse	Rue	14 rue de Stalingrad	
	Code postal et ville	38800 Pont-de-Claix	
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom		Massoni	
Prénoms		Nicolas	
Adresse	Rue	1, rue Claude Debussy	
	Code postal et ville	38100 Grenoble	
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		Gérard Hecké CPI 95-1201 Marie-Andrée Jouvray CPI 01-0410 	

PCT Application
FR0302696

